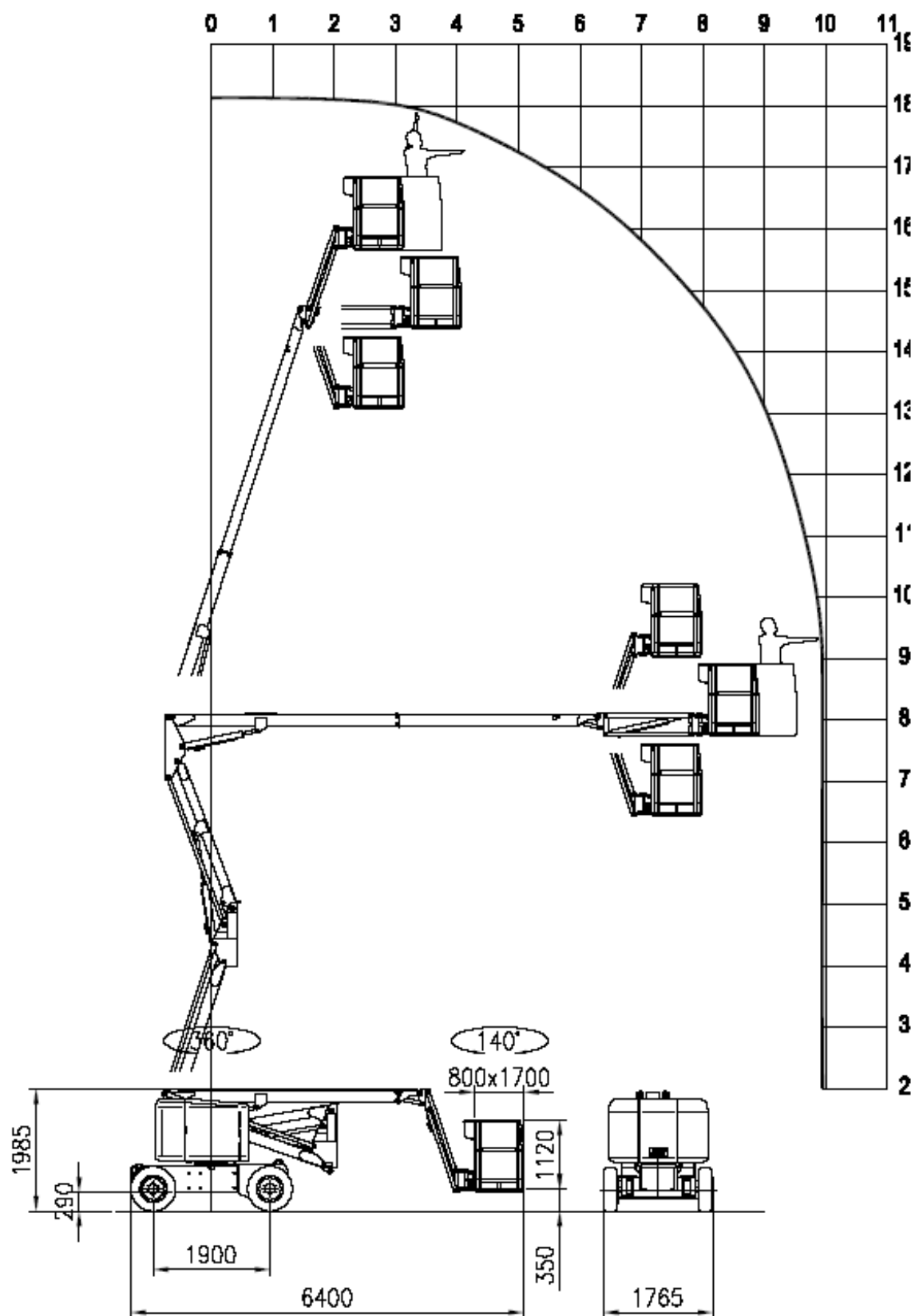


SG 1600-J-E



2. CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE STANDARD.

DESCRIZIONE	SG1400-J				SG1600-J			
	E	E/D	D-2WD	D-4WD	E	E/D	D-2WD	D-4WD
Altezza max. di lavoro – m -	16	16	16	16	17,8	17,8	17,8	17,8
Altezza max. piano di calpestio – m -	14	14	14	14	15,8	15,8	15,8	15,8
Sbraccio max. di lavoro da centro ralla - m -	8,1	8,1	8,1	8,1	9,9	9,9	9,9	9,9
Rotazione torretta (non continua) - gradi -	360	360	360	360	360	360	360	360
Rotazione piattaforma - gradi -	140	140	140	140	140	140	140	140
Dimensioni piattaforma max. – mm -	800x1700	800x1700	800x1700	800x1700	800x1700	800x1700	800x1700	800x1700
Portata max. - Kg -	230 (*)	230 (*)	230 (*)	230 (*)	230 (*)	230 (*)	230 (*)	230 (*)
N° max. di persone sulla piattaforma	2	2	2	2	2	2	2	2
Peso macchina a vuoto - Kg -	7300	7600	----	7160	----	----	----	8100
Carico massimo su ogni ruota – kg -	3200	3200	----	3200	---	----	----	3500
Cubatura - m³ -	19,3	19,3	----	22,3	22,5	22,5	----	26,3
Pressione idraulica max. - bar -	230	230	230	230	230	230	230	230
Dimensioni gomme - mm -	Ø 730x230	Ø 730x230	Ø 730x230	Ø 800x320	Ø 730x230	Ø 730x230	Ø 730x230	Ø 800x320
Tipo gomme	10x16,5 (1)	10x16,5 (1)	10x16,5 (1)	12x16,5 (2)	10x16,5 (1)	10x16,5 (1)	10x16,5 (1)	12x16,5 (2)
Temperatura max. di esercizio - °C -	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°
Temperatura min. di esercizio - °C -	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°
<i>Limiti di stabilità:</i>								
Inclinazione longitudinale - gradi -	3°	3°	4°	4°	3°	3°	4°	4°
Inclinazione trasversale - gradi -	3°	3°	4°	4°	3°	3°	4°	4°
Forza vento max. (**) - m/s -	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Alimentazione a batteria								
Tensione e capacità batteria –V/Ah-	48/450	48/350 (3)	----	----	48/450	48/350 (3)	----	----
Peso batteria – kg -	2x400	2x350	----	----	2x400	2x350	----	----
Carica batteria monofase - V/A -	48/60	48/45	----	----	48/60	48/45	----	----
Corrente assorbita max. dal caricabatteria -A-	19,5	15	----	----	19,5	15	----	----
Potenza max. - KW -	4,5+4,5	4,5+4,5	----	----	4,5+4,5	4,5+4,5	----	----
Tensione alimentazione motore 1 - V -	48	48	----	----	48	48	----	----
Corrente assorbita max. - A -	160	160	----	----	160	160	----	----
Potenza motore 1 - KW -	4,5	4,5	----	----	4,5	4,5	----	----
Tensione alimentazione motore 2 - V -	48	48	----	----	48	48	----	----
Corrente assorbita max. - A -	160	160	----	----	160	160	----	----
Potenza motore 2 - KW -	4,5	4,5	----	----	4,5	4,5	----	----
Velocità max. in trazione - m/s -	1,1	1,1	----	----	1,1	1,1	----	----
Velocità min. in trazione - m/s -	0,2	0,2	----	----	0,2	0,2	----	----
Capacità serbatoio olio - l -	104	104	----	----	104	104	----	----
Alimentazione elettropompa 220V (opzione modelli diesel)								
Potenza max. - KW -	----	----	----	2.2	----	----	----	2.2
Corrente assorbita max. - A -	----	----	----	13.9	----	----	----	13.9
Velocità max. in trazione - m/s -	----	----	----	----	----	----	----	----
Velocità min. in trazione - m/s -	----	----	----	----	----	----	----	----
Max. pendenza superabile - % -	----	----	----	----	----	----	----	----
Peso macchina a vuoto - Kg -	----	----	----	7200	----	----	----	8140

Descrizione	SG1400-J				SG1600-J			
	E	E/D	D-2WD	D-4WD	E	E/D	D-2WD	D-4WD
Motore Diesel (modello E/D)								
Tipo motore Diesel	----	Hatz 1D81C	----	----	----	Hatz 1D81C	----	----
Potenza max. motore – KW -	----	10	----	----	----	10	----	----
Batteria avviamento –V/Ah -	----	12/132	----	----	----	12/132	----	----
Velocità max. in trazione - m/s -	----	1,1	----	----	----	1,1	----	----
Velocità min. in trazione - m/s -	----	0,2	----	----	----	0,2	----	----
Capacità serbatoio olio - l -	----	104	----	----	----	104	----	----
Capacità serbatoio gasolio – l -	----	20	----	----	----	20	----	----
Max. pendenza superabile - % -	----	25	----	----	----	25	----	----
Motore Benzina (modello E/B)								
Tipo motore	----	----	----	----	----	----	----	----
Potenza max. motore – KW -	----	----	----	----	----	----	----	----
Batteria avviamento –V/Ah -	----	----	----	----	----	----	----	----
Velocità max. in trazione - m/s -	----	----	----	----	----	----	----	----
Velocità min. in trazione - m/s -	----	----	----	----	----	----	----	----
Capacità serbatoio olio - l -	----	----	----	----	----	----	----	----
Capacità serbatoio benzina – l -	----	----	----	----	----	----	----	----
Max. pendenza superabile - % -	----	----	----	----	----	----	----	----
Motore Diesel (modello D) - HATZ								
Tipo motore	----	----	2L41C	3L41C	----	----	2L41C	3L41C
Potenza max. motore – KW -	----	----	24	36	----	----	24	36
Batteria avviamento –V/Ah -	----	----	12/132	12/132	----	----	12/132	12/132
Velocità max. in trazione - m/s -	----	----	1,3	1,3	----	----	1,3	1,3
Velocità min. in trazione - m/s -	----	----	0,2	0,2	----	----	0,2	0,2
Capacità serbatoio olio - l -	----	----	104	104	----	----	104	104
Capacità serbatoio gasolio – l -	----	----	45	45	----	----	45	45
Max. pendenza superabile - % -	----	----	25	40	----	----	25	40
Motore Diesel (modello D) - ISUZU								
Tipo motore	----	----	3LD1	4LE1	----	----	3LD1	4LE1
Potenza max. motore – KW -	----	----	24,8	39	----	----	24,8	39
Batteria avviamento –V/Ah -	----	----	12/132	12/132	----	----	12/132	12/132
Velocità max. in trazione - m/s -	----	----	1,3	1,3	----	----	1,3	1,3
Velocità min. in trazione - m/s -	----	----	0,2	0,2	----	----	0,2	0,2
Capacità serbatoio olio - l -	----	----	104	104	----	----	104	104
Capacità serbatoio gasolio – l -	----	----	45	45	----	----	45	45
Max. pendenza superabile - % -	----	----	25	40	----	----	25	40

(*) In alcuni casi possono essere previsti limiti diversi. Si raccomanda di attenersi a quanto indicato nella targhetta posta sulla macchina.

(**) Velocità del vento superiori o uguali a 12,5 m/s identificano macchine con possibilità di lavoro anche in ambienti esterni; Velocità del vento uguali a 0 m/s identificano macchine SOLO PER USO INTERNO.

- 1) Standard pneumatici artigliati 10x16,5 riempiti con schiuma poliuretanica; Optional pneumatici artigliati 12x16,5 riempiti con schiuma poliuretanica; Optional ruote Superelastiche 250-15.
- 2) Standard pneumatici artigliati 12x16,5 riempiti con schiuma poliuretanica; Optional pneumatici artigliati 10x16,5 riempiti con schiuma poliuretanica; Optional ruote Superelastiche 250-15.
- 3) Standard; Optional batterie 48V 455Ah.

Sono state effettuate prove inerenti il rumore prodotto nelle condizioni ritenute più sfavorevoli per valutarne l'effetto sull'operatore.

- MODELLI ELETTRICI: Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato (A) nei posti di lavoro non supera i 70dB(A).
- MODELLI CON MOTORE TERMICO: Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato (A) nei posti di lavoro non supera i 106dB(A); il livello di pressione acustica al posto operatore a terra non supera gli 85dB(A); il livello di pressione acustica al posto operatore in piattaforma non supera i 78bD(A).

Per le vibrazioni si è ritenuto che nelle normali condizioni di funzionamento:

- il valore quadratico medio ponderato in frequenza dell'accelerazione cui sono esposte le membra superiori è inferiore a 2,5 m/sec²;
- il valore quadratico medio ponderato in frequenza dell'accelerazione cui è esposto il corpo è inferiore a 0,5 m/sec².