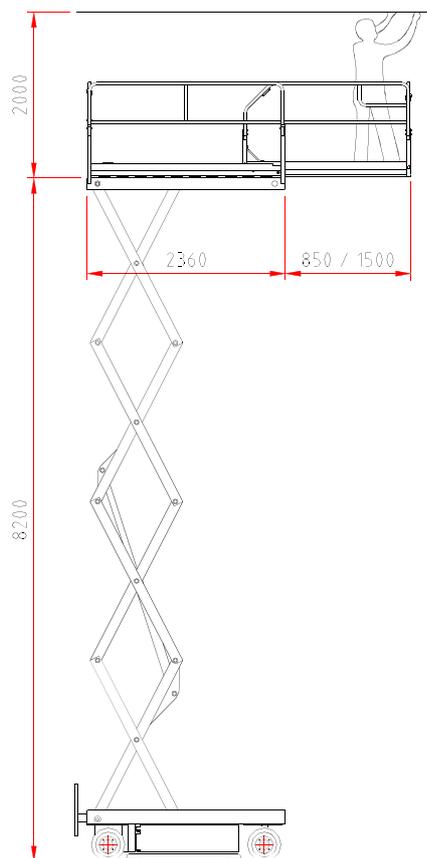
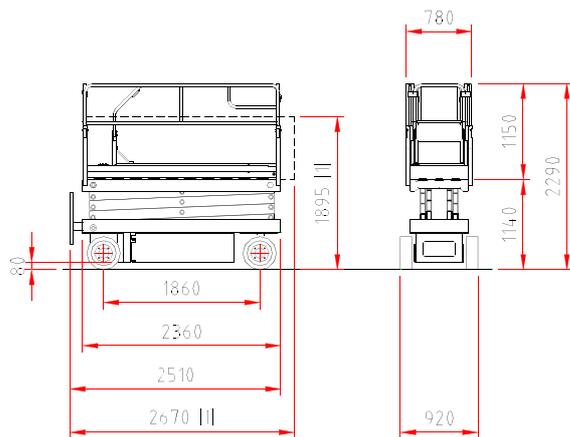




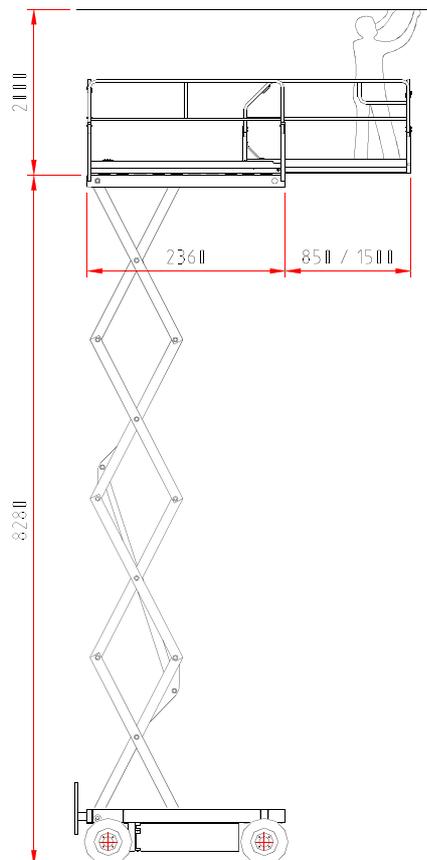
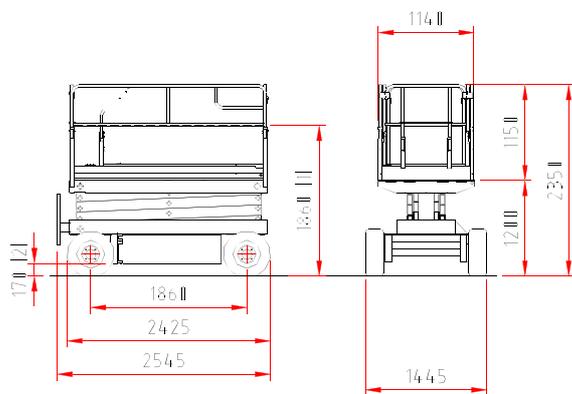
SF820-IR



II = CON RINGHIERE ABBASSATE



SF820-S



II = CON RINGHIERE ABBASSATE
IZI = H DA TERRA SENZA SLITTE POT-HOLE, CON SLITTE POT-HOLE H=150

2. CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE STANDARD.

Descrizione	SF630	SF630-S	SF820-IR	SF820	SF820-S	SF1000-IR SF1000-IR/L	SF1000- IRR	SF1000
Altezza max. di lavoro - m -	8.3	8.4	10.2	10.2	10.3	12.2	12.1	12.2
Altezza max. piano di calpestio - m -	6.3	6.4	8.2	8.2	8.3	10.2	10.1	10.2
Portata max. - Kg -	400	450	300	450	450	400	400	450
N° max. di persone sulla piattaforma	2	2	2	2	2	2	2	2
Estensione max. piattaforma - Standard - m -	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
Portata max. con piattaforma estesa - Standard - Kg	300	300	300	300	300	300	300	300
N. max. di persone con piattaforma estesa - Standard -	2	2	2	2	2	2	2	2
Estensione max. piattaforma - Opzionale - m -	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Portata max. con piattaforma estesa - Opzionale - Kg -	165	150	150	150	150	150	150	150
N. max. di persone con piattaforma estesa - Opzionale -	1	1	1	1	1	1	1	1
Altezza max. di trazione - m -	6.3 (**)- 2	6.4 (**)- 5	8.2 (**)- 2	8.2 (**)- 2	8.3 (**)- 5	10.2 (**)- 5	10.1 (**)- 5	5
Dimensioni max. piattaforma - Standard - mm -	760x3860	1150x3860	760x3860	1150x3860	1150x3860	1150x3860	1150x3860	1600x3860
Pressione idraulica max. - bar -	210	210	185	185	185	185	185	185
Dimensioni gomme - mm -	Ø 400	Ø 565	Ø 400	Ø 400	Ø 565	Ø 584	Ø 400	Ø 565
Tipo gomme	4.00-8 (1)	23x8.50-12 (2)	16x6x8 (1)	16x6x8 (1)	23x8.50-12 (2)	23x10-12 (1)	16x6x8 (1)	23x8.50-12 (2)
Temperatura max. di esercizio - °C -	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°
Temperatura min. di esercizio - °C -	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°
<i>Limiti di stabilità:</i>								
Inclinazione longitudinale - gradi -	4°	3°	2°	3°	3°	3°	3°	4°
Inclinazione trasversale - gradi -	1.5°	2°	1.5°	1°	1°	1°	1°	2°
Forza vento max. - m/s -	0	12.5	0	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Alimentazione a batteria - Comandi ON-OFF								
Tensione e capacità batteria -V/Ah-	24/205	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250
Carica batteria monofase - V/A -	24/30	24/30 HF	24/30	24/30	24/30 HF	24/30 HF	24/30 HF	24/30 HF
Corrente assorbita max. dal caricabatteria -A-	4	4	4	4	4	4	4	4
Potenza max. - KW -	3	4.2	3	3	4.2	4.2	4.2	4.2
Potenza elettropompa 1 - KW -	3	2.1	3	3	2.1	2.1	2.1	2.1
Corrente assorbita max. - A -	160	140	160	160	140	140	140	140
Potenza motore 2 - KW -	----	2.1	----	----	2.1	2.1	2.1	2.1
Corrente assorbita max. - A -	----	140	----	----	140	140	140	140
Velocità max. in trazione - m/s -	0.9	1	0.9	0.9	1	1	1	1
Velocità min. in trazione - m/s -	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Capacità serbatoio olio - l -	15	22	15	15	22	22	22	22
Max. pendenza superabile - % -	25	22	20	20	22	20	20	20
Cubatura - m ³ -	4.5	7.9	5.2	7.5	8.4	8.8	7.8	11.8
Peso macchina a vuoto (*) - Kg -	1440	1800	1780	2000	2250	2835 (IR) 3410 (IR/L)	2610	2800

Descrizione	SF630	SF630-S	SF820-IR	SF820	SF820-S	SF1000-IR SF1000- IR/L	SF1000-IRR	SF1000
Alimentazione a batteria – Comandi Proporzionali								
Tensione e capacità batteria –V/Ah-	24/205	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250	24/250
Carica batteria monofase alta frequenza - V/A -	24/30	24/30	24/30	24/30	24/30	24/30	24/30	34/30
Corrente assorbita max. dal caricabatteria -A-	4	4	4	4	4	4	4	4
Potenza max. - KW -	3	4	3	3	4	4	4	4
Potenza elettropompa - KW -	3	4	3	3	4	4	4	4
Corrente assorbita max. - A -	160	160	160	160	160	160	160	160
Velocità max. in trazione - m/s -	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Velocità min. in trazione - m/s -	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Capacità serbatoio olio - l -	15	22	15	15	22	22	22	22
Max. pendenza superabile - % -	25	22	20	20	20	20	20	20
Cubatura - m ³ -	4.5	7.9	5.2	7.5	8.4	8.8	7.8	11.8
Peso macchina a vuoto (*) - Kg -	1440	1800	1780	2000	2250	2835	2610	2800
Motore Diesel (modello E/D)								
Tipo motore Diesel	----	Hatz 1D41C	----	----	Hatz 1D41C	Hatz 1D41C	----	Hatz 1D41C
Potenza max. motore – KW -	----	6.3	----	----	6.3	6.3	----	6.3
Velocità max. in trazione - m/s -	----	1	----	----	1	1	----	1
Velocità min. in trazione - m/s -	----	0.2	----	----	0.2	0.2	----	0.2
Capacità serbatoio gasolio – l -	----	20	----	----	20	20	----	20
Max. pendenza superabile - % -	----	22	----	----	22	20	----	22
Cubatura - m ³ -	----	9.6	----	----	10.2	11.5	----	13.5
Peso macchina a vuoto (*) - Kg -	----	1910	----	----	2360	2945	----	2910

(*) In alcuni casi possono essere previsti limiti diversi. Si raccomanda di attenersi a quanto indicato nella targhetta posta sulla macchina.

(**) Traslazione possibile con piattaforma sollevata sino al limite indicato solo se la macchina è fornita di slitte antiribaltamento (pot-hole) automatiche o manuali. In caso contrario la traslazione è consentita solo con piattaforma completamente abbassata (sino all'intervento del microinterruttore che inibisce la manovra automaticamente dopo circa 1 m di sollevamento) o sino al limite indicato nella tabella.

- 1) Ruote Superelastiche (gomma piena).
- 2) Pneumatici riempiti di schiuma poliuretana antiforo.

Sono state effettuate prove inerenti il rumore prodotto nelle condizioni ritenute più sfavorevoli per valutarne l'effetto sull'operatore. Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato (A) nei posti di lavoro non supera i 70dB(A).

Per le vibrazioni si è ritenuto che nelle normali condizioni di funzionamento:

- il valore quadratico medio ponderato in frequenza dell'accelerazione cui sono esposte le membra superiori è inferiore a 2,5 m/sec² ;
- il valore quadratico medio ponderato in frequenza dell'accelerazione cui è esposto il corpo è inferiore a 0,5 m/sec² .